

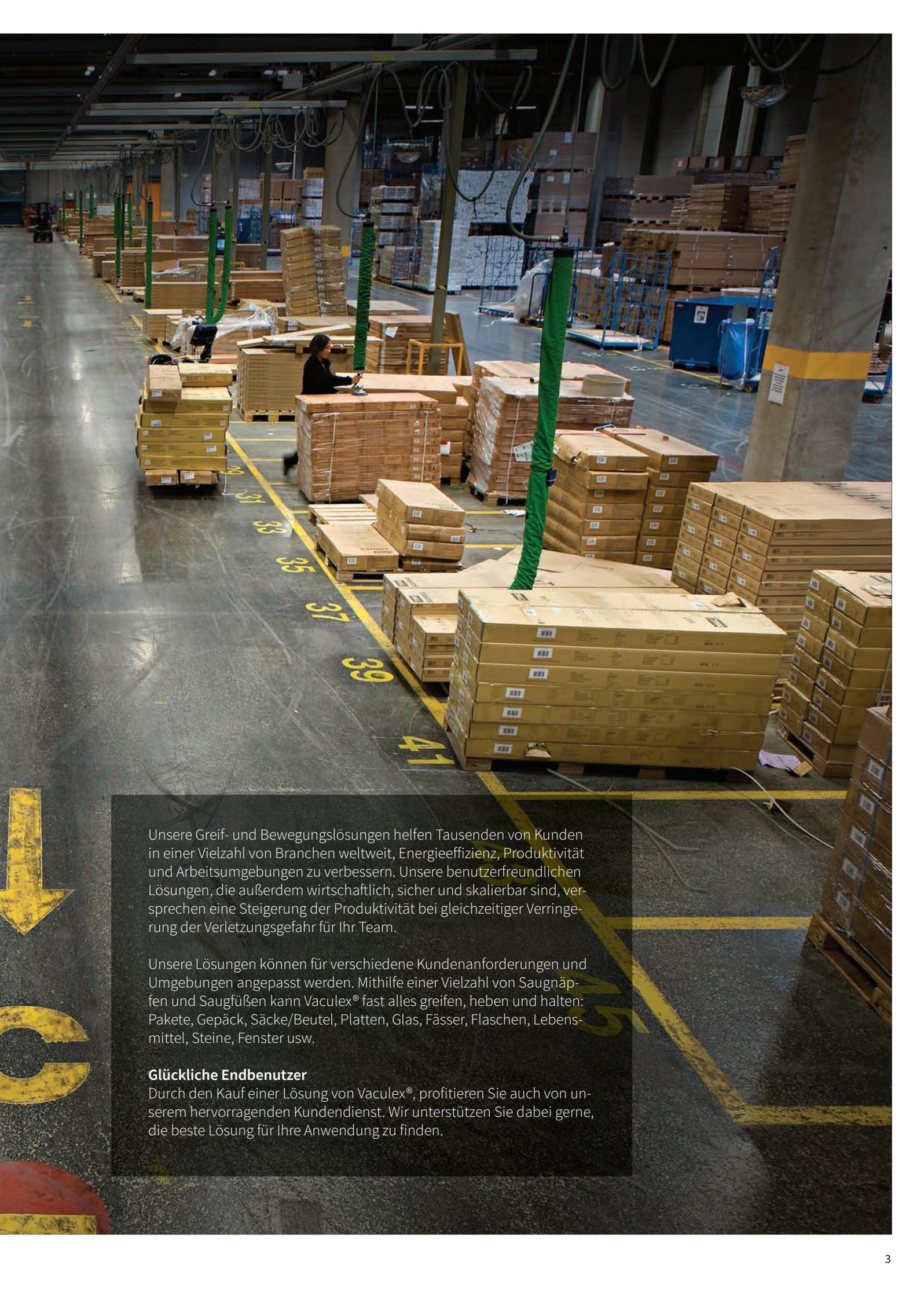
Ergonomische Hebelösungen

Vaculex[®] Vakuum-Hebeausrüstung



Ein fester Halt für Ihre Anwendung





Unsere Greif- und Bewegungslösungen helfen Tausenden von Kunden in einer Vielzahl von Branchen weltweit, Energieeffizienz, Produktivität und Arbeitsumgebungen zu verbessern. Unsere benutzerfreundlichen Lösungen, die außerdem wirtschaftlich, sicher und skalierbar sind, versprechen eine Steigerung der Produktivität bei gleichzeitiger Verringerung der Verletzungsgefahr für Ihr Team.

Unsere Lösungen können für verschiedene Kundenanforderungen und Umgebungen angepasst werden. Mithilfe einer Vielzahl von Saugnäpfen und Saugfüßen kann Vaculex® fast alles greifen, heben und halten: Pakete, Gepäck, Säcke/Beutel, Platten, Glas, Fässer, Flaschen, Lebensmittel, Steine, Fenster usw.

Glückliche Endbenutzer

Durch den Kauf einer Lösung von Vaculex®, profitieren Sie auch von unserem hervorragenden Kundendienst. Wir unterstützen Sie dabei gerne, die beste Lösung für Ihre Anwendung zu finden.

Flexible Lösungen für fast jede Situation...

In den letzten Jahren wurde das ergonomische Vaculex®-System von Kunden in vielen verschiedenen Branchen genutzt. In dieser Zeit haben wir festgestellt, dass die meisten Branchen einen hohen Wert auf die Gesundheit und Sicherheit ihrer Mitarbeiter legen. Unsere Lösungen haben einen Beitrag zur Veränderung vieler Arbeitsplätze geleistet. Deshalb lassen sie sich nun an fast jedem Ort finden, an dem es auf manuelles Heben ankommt. Vaculex® ist zum Beispiel beim Heben von Gepäck und Fracht an einigen der weltweit am stärksten frequentierten Flughäfen und Häfen zu finden.

Menschen kaufen heutzutage mehr und mehr im Internet ein. Diese Käufe müssen verpackt und rechtzeitig ausgeliefert werden. Daher sind Logistik, Vertrieb und Auftragsabwicklungszentren wachsende Märkte für Vaculex®-Heber.

Es besteht ein klarer Bedarf an ergonomischen Lösungen in der Fertigungs- und Lebensmittelbranche. Die Anforderung, Türen, Fenster, Säcke, Möbel, weiße Ware, schweren Käse, Fässer usw. zu heben, steigt.

Die Vorteile für Arbeitgeber und Arbeitnehmer dürfen nicht unterschätzt werden. Unabhängige Studien* zeigen, dass manuelles Heben zu Verletzungen aufgrund wiederholter Belastung und zu Schäden an der Wirbelsäule führen kann. Dadurch kann es zu erhöhten krankheitsbedingten Ausfällen bei der Arbeit oder, in schweren Fällen, zur Berufsunfähigkeit kommen.

Vaculex® minimiert das Risiko solcher arbeitsbedingter Verletzungen. Bei Aufrechterhaltung oder sogar Steigerung der Produktivität kann die körperliche Belastung um mehr als 80 Prozent verringert werden.



Logistik, Vertrieb und Auftragsabwicklungszentren



Aufgrund ihrer Vielseitigkeit werden die ergonomischen Vaculex®-Hebesysteme in fast jeder Branche hoch geschätzt und häufig verwendet.



Paketsdienst-Terminals



Etikettenrollen



Fenster



Beutel



... und jedes andere Material



Säcke



Steine und Ziegel

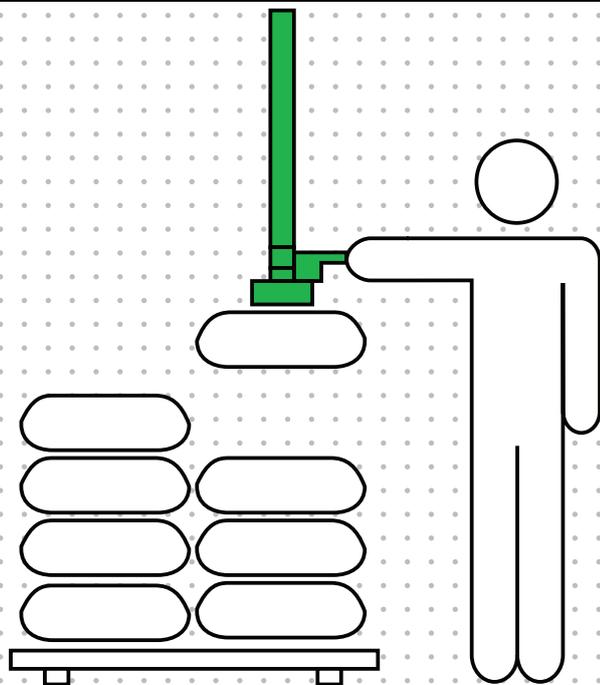


Fässer

Fast alles kann gehoben werden

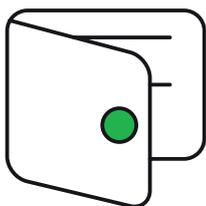
Mit kundenspezifischen Werkzeugen können wir Ihre spezifischen Anforderungen erfüllen. Bitte kontaktieren Sie uns, um mehr Informationen zu erhalten.

Ergonomische Lösungen – gut für das Geschäft und großartig für die Menschen



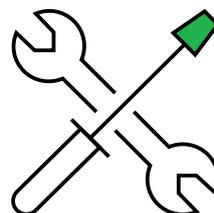
Benutzerfreundlich

Die Last wird über einen Vakuumschlauch in einer einzigen Bewegung sowohl gegriffen als auch gehoben. Kinderleichte Bedienung mittels eines Steuergriffes, der sich fast gewichtslos anfühlt. Mit einem unten angebrachten Schwenk- oder Winkeladapter kann der Benutzer das gehobene Objekt nach Bedarf drehen.



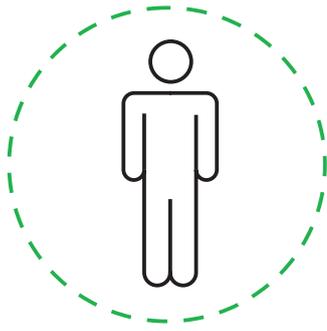
Gute Ergonomie macht sich bezahlt

Unsere langlebigen und sicheren Lösungen bieten viele Vorteile wie geringerer Krankenstand, weniger Mitarbeiterfluktuation und bessere Nutzung der Arbeitskräfte – normalerweise kombiniert mit höherer Produktivität.



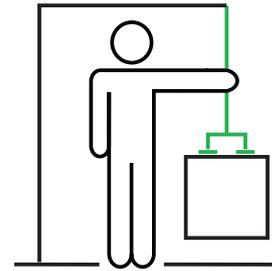
Einfache Installation und Wartung

Die Leistungsquelle kann entweder eine Elektrische- oder eine druckluftbetriebene Vakuumpumpe sein. Das System wird normalerweise in einem Ausleger oder einem leichten Brückenlaufkran installiert. Die Installation ist einfach und wird an Ihre spezifischen Hebeanforderungen angepasst. Unsere Heber sind aus extrem verschleißbeständigen Teilen hergestellt, die nur selten gewartet und repariert werden müssen.



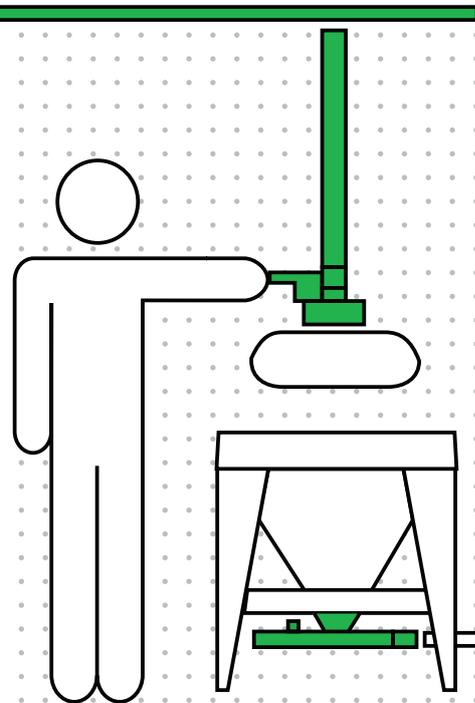
Einzigartige Sicherheit des Personals

Vaculex® verfügt über mehrere integrierte Sicherheitsmerkmale. Zum Beispiel stellt unser Rückschlagventil – standardmäßig bei allen Einheiten – sicher, dass die Last nicht fallen gelassen wird, wenn das Vakuum plötzlich nachlässt. Stattdessen wird die Last auf kontrollierte Weise auf den Boden abgelassen. Durch die spezielle Konstruktion von Vaculex® besteht keine Gefahr, dass zu schwere Gegenstände herunterfallen. Wenn das Gewicht zu hoch ist, kann es einfach nicht angehoben werden. Dies verringert die Gefahr von Verletzungen und Sachschäden. Für das Heben mit einem Haken kann Vaculex® außerdem mit unserem patentierten Schutzventil ausgestattet werden, das optimale Sicherheit für den Fall gewährleistet, dass der Hebegurt oder der Griff ausfällt.



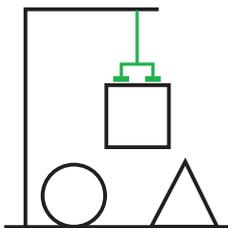
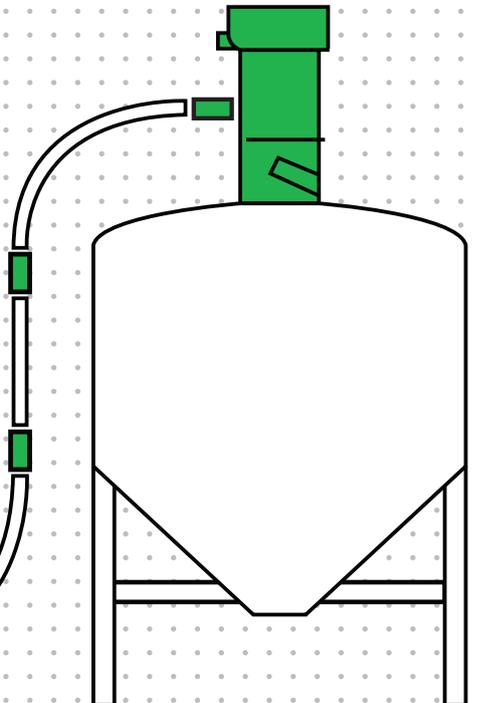
Ergonomie

Vaculex® verringert die Gefahr von Verletzungen in Verbindung mit manuellem Handling erheblich. Die Belastung des Bedieners kann mit Vaculex® um mehr als 80 Prozent verringert werden.



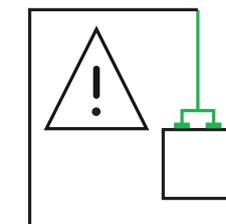
Produktivität

Vaculex® erleichtert dem Benutzer nicht nur das Heben, sondern mehrere Studien zeigen auch eine erhöhte Produktivität. Dies liegt daran, dass die Produkte mithilfe der neuesten Technologie in Zusammenarbeit mit der Industrie und gemäß den Anforderungen der Endbenutzer entwickelt werden.



Anwendungsspezifische Lösungen

Die Schlauchheber basieren auf einem modularen System, was für maximale Flexibilität sorgt. Der Hebeschlauch kann beispielsweise je nach erforderlicher Hebeleistung ausgetauscht werden. Für Anwendungen, bei denen eine zusätzliche Reichweite erforderlich ist, kann außerdem ein verlängerter Griff am Vaculex® angebracht werden.



Optimal in rauen Umgebungen

Unsere Lösung ist für die Verwendung in einer Vielzahl extrem anspruchsvoller Umgebungen optimiert. Die Einheiten sind in säurebeständigen Versionen der Klasse A4 für Chemikalien, Lebensmittel und Pharmazeutika verfügbar. Für die Arbeit in explosionsgefährdeten Umgebungen verfügen wir über speziell angepasste ATEX-Vakuumpumpen und bieten als Alternative auch eine druckluftbetriebene Vakuumpumpe an.

TNT hat die Krankheitskosten minimiert und die Gewinnung sowie Bindung von qualifizierten Mitarbeitern verbessert

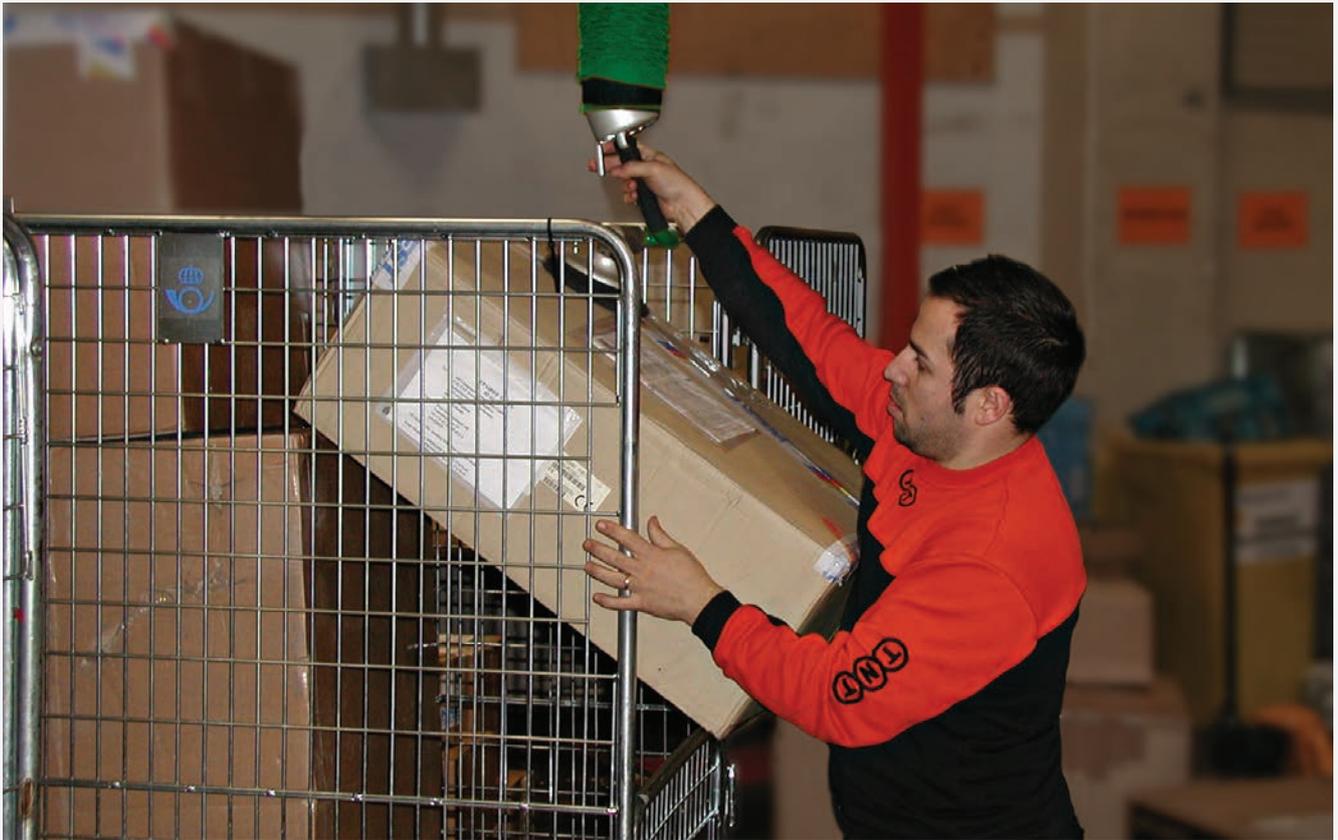
Die schnelle Zunahme beim weltweiten E-Commerce sorgt für Druck beim Auftragsabwicklungsprozess. Erhöhte Produktivität und eine oftmals erforderliche Verbesserung des Arbeitsumfelds sind weitere Herausforderungen, mit denen diese Branche konfrontiert ist. Beim manuellen Handling ohne Hebehilfe verursacht die Arbeitsbelastung aufgrund schlechter Haltung und wiederholten manuellen Hebens häufig Verletzungen.

In einem Logistik- und Vertriebszentrum gibt es typischerweise viele Bereiche, in denen ein erhöhtes manuelles Handling erforderlich ist, z. B. Eingangs- und Ausgangsdocks sowie Lager- und Kommissionierungsbereiche.

Das Entladen lose beladener Container und Anhänger am Wareneingang stellt häufig eine Herausforderung dar. Dies ist wegen des schweren Hebens und der oft nicht zu vermeidenden schlechten Haltung eine der körperlich anstrengendsten Arbeiten.

Vaculex-Produkte können an verschiedene Umgebungen angepasst werden – von der Umrüstung bestehender Lösungen bis zur Installation einer neu gebauten Anlage. Unser Ziel ist immer, die Belastung des Körpers zu verringern, die Produktivität zu steigern und die Zufriedenheit des Benutzers zu verbessern.





Hintergrund:

TNT hatte Probleme mit Verletzungen aufgrund des manuellen Hebens, das zu hohen Krankheits- und Rehabilitationskosten führte. Als Teil eines weltweiten Gesundheits- und Sicherheitsprogramms bestand die Herausforderung darin, eine Hebehilfe zu finden, bei der die Geschwindigkeit und die Produktivität beim Heben aufrechterhalten oder gesteigert würde.

Lösung

Bei TNT wurden Vaculex® TP-Heber installiert. Die Mitarbeiter verwendeten sie bei der täglichen Arbeit.

Ergebnis

Verletzungen wurden auf ein Minimum reduziert. Der Vaculex® TP sorgte für eine Beibehaltung bzw. Steigerung der Produktivität, da die Pakete unabhängig von Größe und Form praktisch gewichtslos und einfach zu handhaben waren. Der Vaculex® TP konnte 99 Prozent der Pakete problemlos handhaben. Mithilfe des ergonomischen Lastenhandlings des Vaculex® TP konnte TNT die Produktivität um 16 % steigern und gleichzeitig die Gesundheitsprobleme seiner Mitarbeiter um 41 % verringern.



TNT ist ein weltweiter Marktführer bei globalen Express- und Logistikdienstleistungen. Mit einer Präsenz in über 200 Ländern ist TNT ein Unternehmensbereich der niederländischen TNT Post Group (TPG), die an den Börsen in New York, London, Amsterdam und Frankfurt notiert ist.

„Die wirtschaftlichen Vorteile von Vaculex® führen auch zu einem wirtschaftlichen Nutzen durch eine Reduzierung der Krankenstände und geringeren Rehabilitationskosten, was es wiederum einfacher macht, qualifizierte Mitarbeiter zu gewinnen und zu halten.“

Thomas Engman, Operations Manager bei TNT, Schweden.



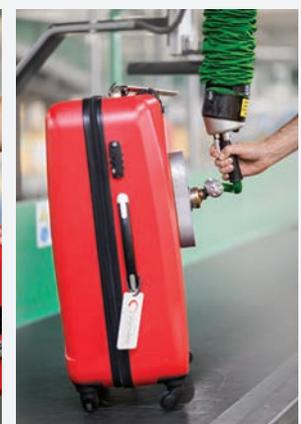
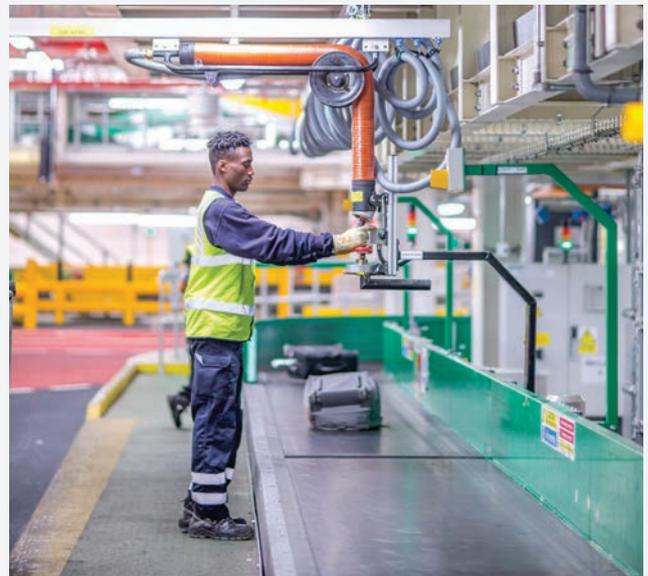
Gepäckhandling: Erfolgsgeschichte Flughafen Heathrow

Der Flughafen Heathrow maximierte seine Produktivität bei gleichzeitiger Steigerung der Zufriedenheit der Passagiere

Gepäck an Flughäfen und Häfen wird normalerweise mithilfe einer Kombination aus automatischem und manuellem Handling abgefertigt. Die wiederholten Belastungen beim manuellen Handling führen oft zu Verletzungen, durch die es zu einem verringerten Arbeitstempo und hohen Krankenständen kommt. In Gepäckabfertigungsbereichen ist der Platz häufig ein kritischer Faktor, insbesondere in der Höhe.

Vaculex® gibt es in verschiedenen Konfigurationen. Viele der Lösungen unseres Sortiments sind speziell für den Einsatz in Flughäfen und Häfen konzipiert. Wir haben unsere Lösungen in der Tat bereits an über 60 Flughäfen und Häfen weltweit bereitgestellt.

Vaculex® kann in jedem Terminal installiert und in engen Räumen mit niedriger Höhe ohne Einschränkungen der Funktionsweise des Systems installiert werden.





Hintergrund:

Im Verlauf eines normalen Tages hebt ein Gepäckabfertiger am Flughafen Heathrow durchschnittlich 6 Tonnen Gepäck. Schlechte Hebertechnik und mangelnde Hebehilfen führen letztendlich zur Belastung von Rücken, Schulter und Nacken.

Lösung

Im Flughafen Heathrow wurden Vaculex® Gepäckheber installiert, und der Druck sowie die Belastung, die während eines normalen Arbeitstags auf den Körper wirken, gemessen. Heathrow gab eine unabhängige Studie in Auftrag, bei der mit Videoaufnahmen synchronisierte Sensorwerte 100 % manuelles Handling mit manuellem Handling mithilfe von Vaculex® TP BaggageLift verglichen.

Ergebnis

Die Studie zeigt, dass das Vaculex-System die Belastung der Schulter- und Rückenmuskeln im Vergleich zum manuellen Handling um bis zu 67 % bzw. 88 % verringert.

Über den Flughafen Heathrow

Der Flughafen Heathrow ist ein großer internationaler Flughafen im Westen von London. Heathrow ist der meistfrequentierte Flughafen in Großbritannien, der meistfrequentierte Flughafen in Europa in Bezug auf den Passagierverkehr und der am sechsthäufigsten frequentierte Flughafen der Welt nach dem gesamten Passagierverkehr. 2017 wurde eine Rekordzahl von 78 Millionen Passagieren abgefertigt.

„Vor den Vaculex®-Hebelösungen hatten wir hier in Heathrow viele Probleme mit dem schweren Heben. Dank der Vaculex®-Lösungen ist die Arbeit viel effizienter, und die Mitarbeiter leiden nicht mehr unter Rückenproblemen. Vaculex® ist ein fantastisches Produkt.“

Martin Bell, Training Officer, Menzies.



*Visafe-Endbericht: Vergleichsstudie. Vaculex® vs 100% Manual loading, Baggage Handlers T2, March 2016.

Produktsortiment

Ein ergonomischer Vaculex®-Heber kann in Kombination mit einer Reihe von Zubehör fast alles mit einem Gewicht von 5 bis 250 kg heben, was Sie sich vorstellen können. Er ist bedienerfreundlich und erfordert nur eine minimale Einarbeitungszeit. Arbeitsgeschwindigkeit und Produktivität werden in den meisten Fällen erhöht.

Vaculex® TP-Serie

5 bis 65 kg

Express-
handling

Vaculex® TP

Vaculex® TP ist äußerst vielseitig und für das Heben von Gütern verschiedenster Größen, Formen und Gewichte geeignet. Er greift die Ware an einer beliebigen Seite und kann sie bei Bedarf problemlos drehen und in den richtigen Winkel bringen. Die Standardkapazität von 40 kg kann auf bis zu 65 kg erhöht werden.

Vaculex® TPZ

Der TPZ weist die gleichen Merkmale auf wie der Standard-TP, bietet aber gleichzeitig die Möglichkeit, die Saugfüße aus unserem Standardsortiment auszuwechseln.

Version
für niedrige
Höhen



Vaculex® TPH

Vaculex® TPH wird normalerweise an einem leichten Aluminium-Überkopfsystem installiert und ist die ideale Lösung, wenn nur eine eingeschränkte Höhe verfügbar ist. Die patentierte horizontale Hebeschlauchtechnologie ermöglicht die Installation in Bereichen mit einer maximalen Hebehöhe von nur 2,5 m (manchmal sogar nur 2 m).



Ultimative
Flexibilität

Vaculex® TP Combi

TP Combi ist mit zwei Betriebsarten ausgestattet: Saugfuß und Hakenbetrieb. Mit einem einzigen Griff lässt sich der Vaculex® TP Combi zuverlässig umschalten – vom Heben mit Saugfuß (beispielsweise von Kisten) zum Heben ungewöhnlich geformter Lasten mithilfe von Gurten und des eingebauten Hakens. Geeignet zum Anheben von Gegenständen mit Gurten, wie Rucksäcke oder Eimern mit Henkeln - wenn die Flexibilität von zwei Betriebsarten besonders wichtig ist.



Hebt und
wiegt in
einer einzigen
Bewegung

Vaculex® TP Scale

Vaculex® TP Scale ist ein spezieller Vakuumheber, der während der gleichen Bewegung wiegt und anhebt. Dank einer integrierten Waage kann jedes Paket/Produkt während des Anhebens gewogen werden. Bei Bedarf kann der Bediener ein Höchstgewicht einstellen. Wenn die Last ein bestimmtes Gewicht überschreitet, wird dies durch ein Signal angezeigt.



Ergonomisches
Gepäck-
handling

Vaculex® TP BaggageLift

Mit dem Vaculex® BaggageLift können Sie Gepäck an Häfen oder Flughäfen ohne irgendeine körperliche Belastung heben und bewegen. Die Kontrolleinheit kann einfach mit einem Finger über eine einzige Zeigersteuerung des Auslösers bedient werden. Funktioniert mit fast jedem Beutel.

Vaculex® TS

Für hohe
Stapel-
anwendungen



Der TS ist eine Version des TP, die speziell für hohe Stapelanwendungen gedacht ist. Der ergonomisch gestaltete Steuergriff bietet dem Bediener einen bequemen und einfach zu verwendenden Heber für das Stapeln auf hohen Ebenen.

Vaculex® TL

Der TL ist ein unkomplizierter und einfach zu verwendender Heber für die Handhabung von Wäsche- und Postsäcken. Da nur Druckluft erforderlich ist, verringert die Lösung die Verletzungsgefahr bei dieser arbeitsintensiven Anwendung und bietet Schutz vor möglichen Verletzungen durch scharfe Gegenstände.





Einfacher
Wechsel
des
Zubehörs

Vaculex® ML

5 bis 55 kg

Der Vakuumheber Vaculex® ML mit Einhandbedienung lässt sich problemlos an verschiedenste Gegebenheiten anpassen und ist für Lasten von 5 bis 55 kg geeignet. Für diese Serie sind verschiedenste Kontrolleinheiten, Saugfüße und andere Optionen zur optimalen Abstimmung des Hubsystems auf die jeweiligen Anforderungen und Gegebenheiten erhältlich.



Für
schwerere
Lasten

Vaculex® VL

5 bis 250 kg

Der Vaculex® VL ist ein benutzerfreundliches und leistungsstarkes Hebegerät, das mit zwei Händen bedient wird. Eingesetzt wird es hauptsächlich in allgemeinen Industrieanwendungen, bei denen häufig sehr schwere Spezialwerkzeuge zum Einsatz kommen. Vaculex® VL kann Kisten, Säcke, Trommeln, Blechplatten, Türen, Computer, Kästen, Fässer, Fernsehgeräte, Weißwaren, Möbel und Vieles mehr anheben - alles bis 250 kg.

Mit der richtigen Kombination an Zubehör kann Vaculex® VL diverse Gegenstände gleichzeitig anheben, neigen und drehen. Der Vaculex® VL kann auch in einer einstellbaren Ruhöhe ausbalanciert werden, wenn der Griff losgelassen wird - mit oder ohne Heben des Objekts. Leistungsfähiges Heben jeglicher Art.



Vaculex® ParcelLift

5 bis 40 kg

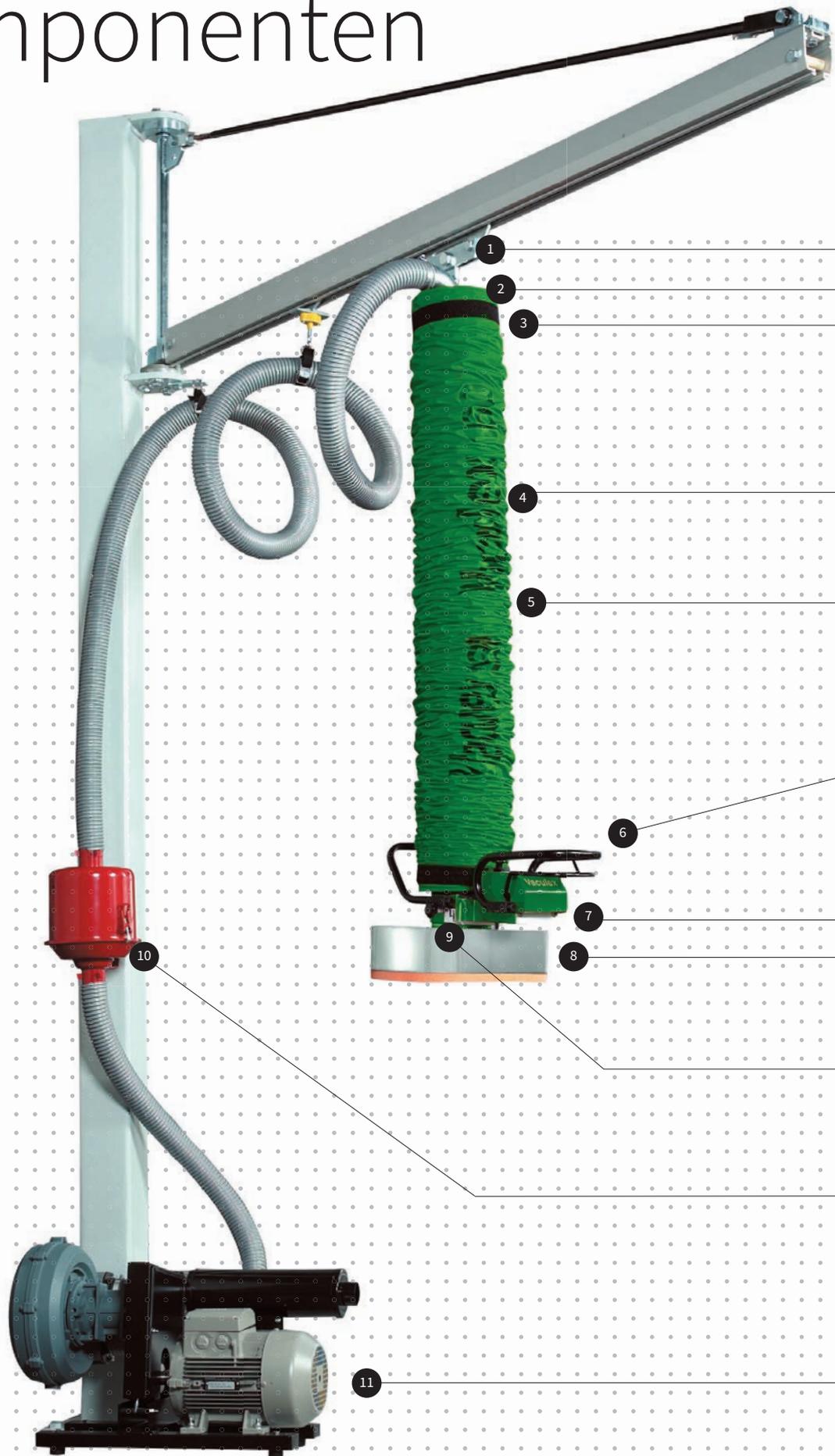
Der Vaculex® ParcelLift steigert die Produktivität, wenn es um das Be- und Entladen von Lasten in bzw. aus Lkw und Containern geht. Es wird entweder im Werk oder als Nachrüstung vor Ort auf dem Teleskop-Förderer verbaut.

Er eignet sich für Güter bzw. Pakete bis 40 kg in unterschiedlichsten Größen, Formen und Gewichten.

Außerdem maximiert er die Arbeitshöhe durch Abtasten der verfügbaren Höhe und automatische Anpassung, wodurch er die ideale Lösung für das Arbeiten in umschlossenen Räumen mit begrenzter Höhe ist.

Der Vaculex® ParcelLift bietet außerdem ein optimales Arbeitserlebnis, wenn es um die Bedienung geht. Der Benutzer kann einen Gegenstand von jeder beliebigen Seite erfassen, um 360° drehen und je nach Bedarf ablegen. Außerdem ist dieses Modell für einfache, intuitive Bedienung konzipiert und erfordert nur minimale Einarbeitung.

Komponenten



1. Aufhängeöse

Erhältlich in mehreren Modellen, geeignet für die meisten Ausleger oder Brückenlaufkrane auf dem Markt.

3. Oberer und unterer Schraubanschluss des Hebeschlauchs

Unsere Lösung für eine optimale Aufhängung des Hebeschlauchs am Griff bzw. am oberen Drehgelenk.

5. Effektive Schutzhülle

Unsere Standard-Schutzhülle bietet ausgezeichneten Schutz vor externem Abrieb des Hebeschlauchs.

7. Federbelastetes Ventilsteuersystem

Die Last kehrt immer zur eingestellten Höhe zurück, unabhängig davon, ob der Bediener die Steuereinheit verlässt oder ob die Steuereinheit versehentlich betätigt wird.

9. Unteres Schutzventil für optimale Sicherheit

Sollte eine Last brechen, minimiert das Ventil im Boden des Vakuumpumpkopfes die Gefahr von Verletzungen und Schäden, indem es sich sofort öffnet und dadurch die Hebekraft auf ein Minimum verringert.

11. Vakuumpumpe – elektrisch oder pneumatisch

Elektrische oder pneumatische Pumpen sind in verschiedenen Größen erhältlich. Vaculex-ML ist mit einer oberen schwenkbaren integrierten Ejektorpumpe ausgestattet. Die elektrischen Vakuumpumpen sind mit einer Schalldämmhaube erhältlich

2. Oberes Rückschlagventil zur Vermeidung von Verletzungen

Das Rückschlagventil stellt sicher, dass sich die Hebeeinheit bei einem Ausfall der Pumpe, z. B. aufgrund eines Stromausfalls, langsam zum Boden hin absenkt, was Verletzungen und Sachschäden minimiert.

4. Äußerst hochwertiger Hebeschlauch

Unsere Hebeschläuche, die gemäß unseren eigenen Spezifikationen entwickelt und gefertigt werden, sind von höchster Qualität. Langlebig und daher mit einer einjährigen Garantie ausgestattet.

6. Steuereinheit mit solider Isolierung und ergonomischen Griffen

Der Vaculex® MLand TP ist für Einhandbedienung, der Vaculex® VL für Zweihandbedienung geeignet.

8. Saugfuß mit optimaler Sicherheit

Die Schlauchheber lassen eine Last, die sie nicht heben können, nicht fallen, und der Hebeschlauch hebt die Last nicht, wenn sie zu schwer ist. Die Größe aller Standard-Saugfüße ist an den verwendeten Hebeschlauch mit einem Sicherheitsfaktor von mindestens 2,5 angepasst. Das bedeutet, dass Waren am Fuß mit einer Saugkraft aufgenommen werden können, die 2,5 Mal größer ist als die Hebekapazität des Hebeschlauchs.

10. Effizienter Luftfilter

Unser Standard-Filterbehälter erhöht die Lebensdauer der Vakuumpumpe. Als Option ist ein extragroßer Luftfilter für staubige Umgebungen erhältlich.

Stellen Sie das optimale System für Ihre Infrastruktur

Überkopf- und Kranlösungen

Vaculex®-Produktlinien sind in verschiedenen Kran- bzw. Brückenkrananlagen erhältlich. Das bedeutet, dass wir viele physische Beschränkungen überwinden können, die in Ihren Einrichtungen auftreten. Ob für die Nachrüstung bestehender Anlagen oder bei der Planung neuer Gebäude – unsere Lösungen lassen sich optimal an die gegebene

Infrastruktur anpassen. Unten sehen Sie Beispiele für einige von unseren am häufigsten verwendeten Überkopf- und Kransystemen. Die Optionen unterscheiden sich je nach Infrastruktur, physischen Beschränkungen, Gewicht des zu hebenden Objekts, Art des Hebers, Größe des Betriebsbereichs, der abgedeckt werden muss, und mehr.



Brücken-Knickauslegerkrane

- Vorteilhaft bei Arbeitsbereichen mit ungewöhnlicher Form.
- Auch für geringe Höhen erhältlich.
- Für langsames bis sehr schnelles Handling geeignet.

Brückenlaufkrane

- Können große Arbeitsbereiche abdecken.
- Auch für geringe Höhen erhältlich.
- Für langsames bis sehr schnelles Handling geeignet.



Schwenkkrane

- Können von Böden oder Wänden getragen werden.
- Für langsames und mittelschnelles Handling geeignet.
- Niedrige Anschaffungskosten.
- Mehrere Standardgrößen erhältlich.

Knickauslegerkrane

- Ein ultraleichter Gelenkarm aus Kohlefaser.
- Für schnelles und sehr schnelles Handling geeignet.

Ausgewähltes Zubehör



Hebeschlauch
Erhältlich in vielen Größen, je nach Gewicht und Maßen des zu handhabenden Objekts.



Schnellanschluss
Ermöglicht ein schnelles und einfaches Auswechseln der Saugfüße.



Freigabeventil
Lässt die Last fallen, wenn es gedrückt wird.



Unteres Drehgelenk
Dreht die Waren um 360°, ohne die Steuereinheit zu bewegen.



Flexibel erweiterte Steuereinheit
Nützlich beim Stapeln von Waren. In verschiedenen Längen erhältlich.



Starre erweiterte Steuereinheit
Nützlich bei der Handhabung von breiten Waren. In verschiedenen Längen erhältlich.



Winkeladapter
Für das Umschalten zwischen horizontaler und vertikaler Position.



Universalgelenk
Hält den Hebeschlauch in vertikaler Position, wenn die Last nicht im Gleichgewicht ist.



Tragjochfuß
Geeignet für Kartons mit einem geteilten Deckel, Materialien in Blechform, Platten usw.



Tragjochfuß
Geeignet für lange, dünne Materialien wie Stahlbleche.



Kreuz-Tragjochfuß
Geeignet für große Bleche, Platten usw.



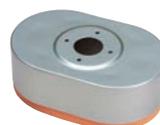
Fester Tragjochfuß
Mit Faltennäpfen, nützlich für raue Flächen.



Rechteckiger Saugfuß
Für das Handling versiegelter Oberflächen.



Gebogener Saugfuß
Für das Heben von Rohrrahmen, Achsen, Trommeln usw.



Ovaler Saugfuß
Für das Handling von Koffern, Säcken, mit Schrumpffolie umwickelten Waren usw.



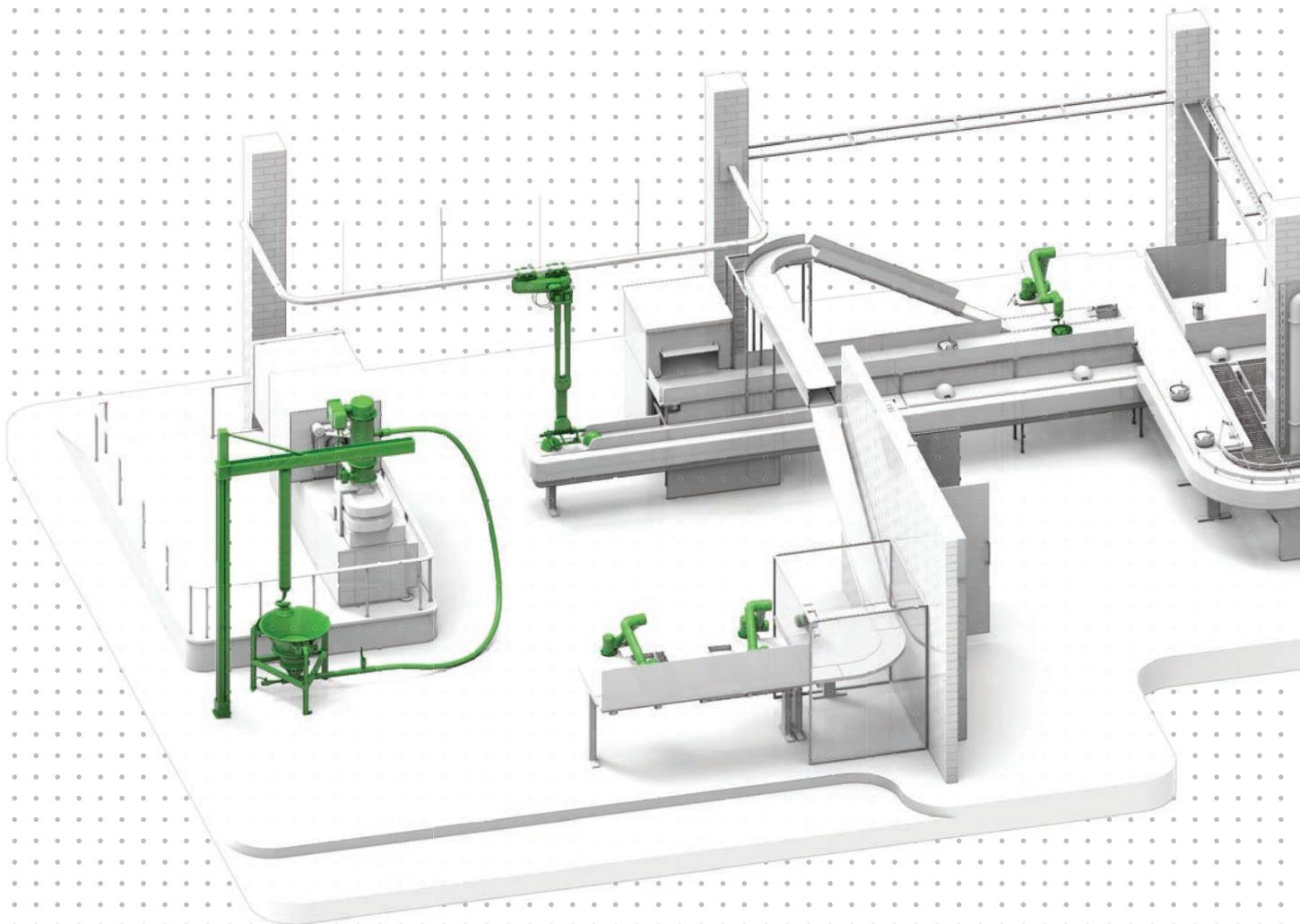
Runder Saugfuß
Geeignet für das Handling von Dosen, Trommeln, Steinen, Ziegeln usw.

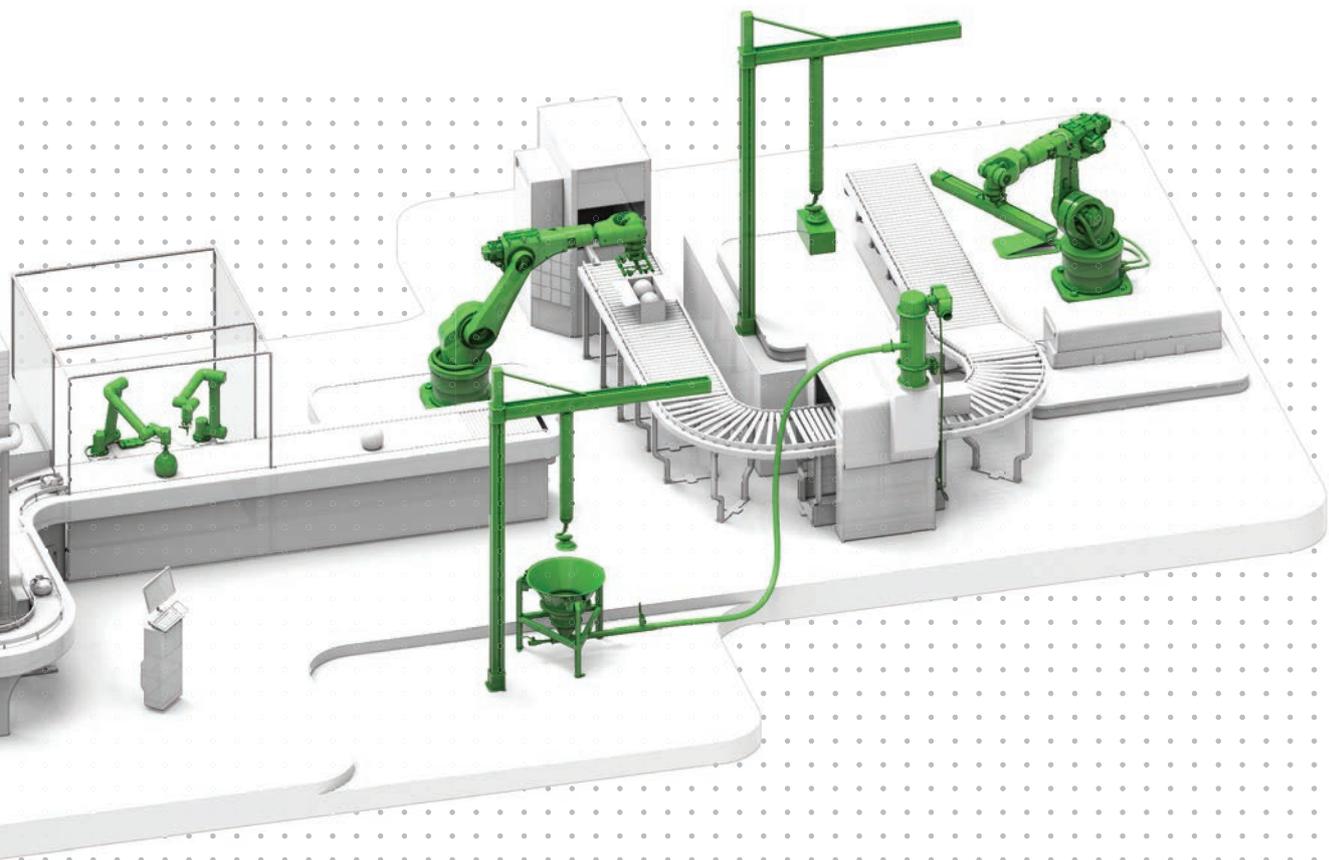
Wir machen Ihre Arbeit einfacher

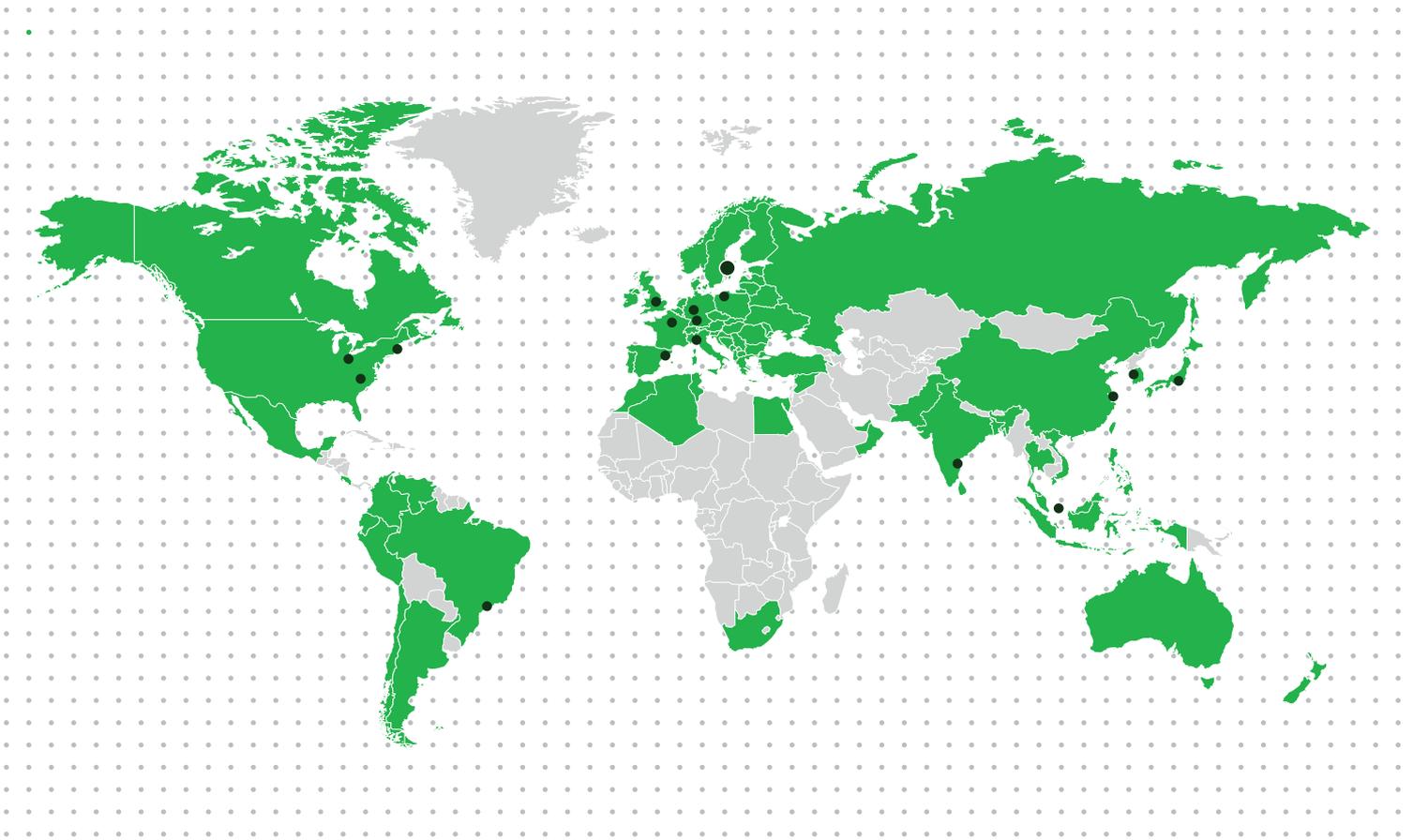
Piab bietet intelligente Lösungen für die Welt der Automatisierung. Unsere Greif- und Bewegungslösungen helfen Tausenden von Kunden in einer Vielzahl von Branchen weltweit, Energieeffizienz, Produktivität und Arbeitsumgebungen zu verbessern.

Angetrieben durch die Notwendigkeit effizienter Produktion und verbesserter Qualität verwandelt Automatisierung Produktionsprozesse. Technologische Durchbrüche in Robotik und Konnektivität schaffen eine Fülle neuer Chancen. Beispielsweise erschließen sie neue und schnell wachsende Industriezweige und Geschäftsmodelle, die die intelligenten und erfolgsentscheidenden Lösungen von Piab erfordern.

Wir würdigen unsere langjährigen Kundenbeziehungen, indem wir innovative Lösungen für jede Herausforderung im Bereich des Greifens und Bewegens bieten. Durch unser globales Vertriebsnetz von 700 Vertriebshändlern und 170 Mitarbeitern im Innenvertrieb sind wir immer in der Nähe unserer Kunden, um ihre Probleme zu lösen und ihnen zu helfen, ihr volles Potenzial zu realisieren.







www.piab.com

BRAZIL – Sao Paulo
 Phone: +55 11 4492 9050
 Email: info-brasil@piab.com

CANADA – Hingham MA (US)
 Phone: +1 781 337 7309
 Email: info-usa@piab.com

CHINA – Shanghai
 Phone: +86 21 5237 6545
 Email: info-china@piab.com

FRANCE – Lagny sur Marne
 Phone: +33 1 6430 8267
 Email: info-france@piab.com

GERMANY – Butzbach
 Phone: +49 6033 7960-0
 Email: info-germany@piab.com

GERMANY – Schmallenberg
 Robotic gripping
 Phone: +49 (0) 29 72/962 17-11
 Email: info-germany@piab.com

MEXICO – Hingham MA (US)
 Phone: +1 781 337 7309
 Email: info-mxca@piab.com

INDIA – Chennai
 Phone: +91 9444 25 36 48
 Email: info-india@piab.com

ITALY – Torino
 Phone: +39 011 226 36 66
 Email: info-italy@piab.com

JAPAN – Tokyo
 Phone: +81 3 6662 8118
 Email: info-japan@piab.com

POLAND – Gdansk
 Phone: +48 58 785 08 50
 Email: info-poland@piab.com

SPAIN – Barcelona
 Phone: +34 93 6333876
 Email: info-spain@piab.com

SINGAPORE
 Phone: +65 6455 7006
 Email: info-singapore@piab.com

SWEDEN – Stockholm (HQ)
 Phone: +46 8 630 25 00
 Email: info-sweden@piab.com

SWEDEN – Mölndal
 Ergonomic handling
 Phone: +46 31 67 01 00
 Email: info-sweden@piab.com

UNITED KINGDOM – Loughborough
 Phone: +44 1509 857 010
 Email: info-uk@piab.com

USA – Hingham (MA)
 Phone: +1 781 337 7309
 Email: info-usa@piab.com

USA – Xenia (OH)
 Robotic gripping
 Phone: +1 888 727 3628
 Email: info-usa@piab.com

USA – Charlotte (NC)
 Ergonomic handling
 Phone: +1 704 527 5052
 Email: info-usa@piab.com